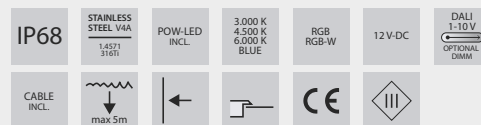


4.0299

Retrofit-Schwimmbad-Scheinwerfer, V4A-Edelstahl

Retrofit-Swimmingpool-Light, V4A-stainless steel 316L

Projecteur de Piscine – Version adaptable, acier inoxydable V4A



4.0299



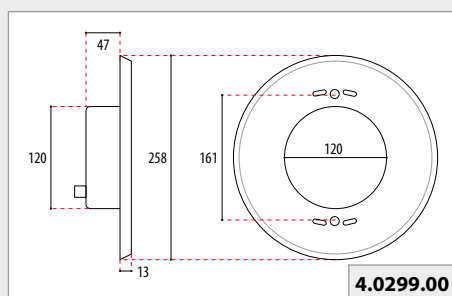
4.0299.75



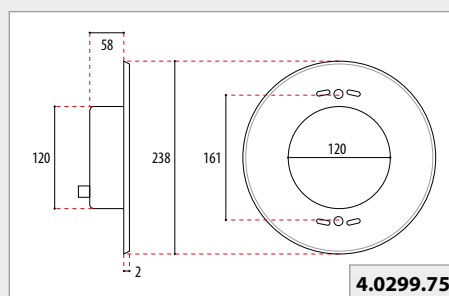
4.0299



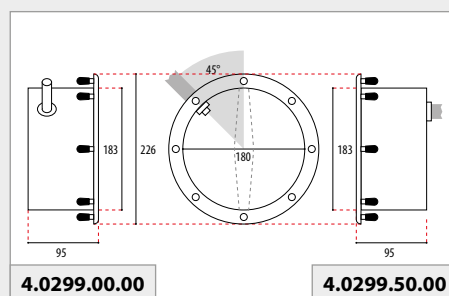
4.0299 + 4.1367



4.0299.00



4.0299.75



4.0299.00.00

4.0299.50.00

1. Anwendung

„Retrofit“ – Unterwasser-Scheinwerfer zum nachträglichen Umrüsten bei bestehendem Beleuchtungsanlagen und montiertem Einbaugeschütz (WIBRE Serie 4.0268/4.0274) oder für Neuinstallationen.

Zur Beleuchtung und Akzentuierung in Schwimmbädern, Whirlpools oder Wasserspielen. Empfohlene Beckengröße (ca. 8 x 5 m) oder nach Absprache.

Der Scheinwerfer ist für einen Einsatz bis 5,0 m Wassertiefe geeignet. Die Konstruktion ist komplett aus V4A-Edelstahl 1.4571 oder 1.4539 gefertigt und zusätzlich epoliert. Die Verwendung des Scheinwerfers 4.0299.00 in chloriertem Schwimmbadwasser ist möglich. Für den Einbau in Meerwasser- und Solebecken (bis 3,5% Solekonzentration) muss das Modell 4.0299.75 verwendet werden. Scheinwerfer ist vor Einfrieren zu schützen, das Wasser muss frei von Metall angreifenden Bestandteilen sein. Einbaugeschütz ist zur Installation erforderlich. Je nach Einbauart sind noch Druck- (4.0274.00.25), Klebe- (4.0274.55.55) oder Klebe und Druckflansch (4.0274.55.25) nötig.

Zubehörteile (z.B. Betriebsgeräte) bitte separat bestellen.

Achtung! Betrieb nur Unterwasser.

Von jeglichen Kabelverbindungen im Einbaugeschütz bzw. im Kabelrohr wird abgeraten.

Für die gesamte lichttechnische Anlage wird eine Überspannungsschutzeinheit und die Verwendung eines Trenntrafos zur sicheren elektrischen Trennung (Schutztrennung) empfohlen.

Sonderkonstruktionen/-anwendungen auf Anfrage.

2. Technische Daten/Konstruktion

- Scheinwerfer komplett aus V4A-Edelstahl 1.4571 oder 1.4539, epoliert
- Schutzart IP68 – Wassertiefe bis 5 m
- runde Aufsatzblende aus V4A-Edelstahl, Blende 13 mm bei 4.0299.00 oder Blende 2 mm bei 4.0299.75
- mit 15 POW-LED 700 mA kaltweiss (6000 K), neutralweiss (4500 K), warmweiss (3000 K), royalblau
- mit 9 Multichip RGB 700 mA
- Konstantstromnetzteil/Trafo extern
- rotationsymmetrische Lichtverteilung bei POW LED weiß und blau 90° und RGB 120°
- Kabelverschraubung PG13,5, V4A Edelstahl, EPOL
- Einbaugeschütz aus V4A-Edelstahl mit 1,5 m Kabelschutzrohr
- Lieferung mit Leuchtmittel und 3 m Spezial-Unterwasserkabel

1. Application

“Retrofit” underwater spotlights for retrofit modification of existing lighting systems and mounted installation housings (WIBRE series 4.0268/4.0274) or for new installations.

For lighting and accentuation in swimming pools, whirlpools or fountains. Recommended basin size (approx. 8 x 5 m) or on consultation.

The spotlight is suitable for use at a water depth of up to 5.0 m. It is made completely out of V4A stainless steel 1.4571 or 1.4539 and also electropolished. Spotlight 4.0299.00 can be used in chlorinated swimming pool water. For installation in seawater and salt water pools (up to 3.5% brine concentration), model 4.0299.75 must be used.

The spotlight must be protected from freezing, and the water must be free of metal-corroding components. Installation housing is required for installation. Depending on the type of installation, the pressure (4.0274.00.25), adhesive (4.0274.55.55) or adhesive-and-pressure flange (4.0274.55.25) is required.

Please order accessory parts (e.g. control devices) separately.

Note! Operation only underwater.

Cable connections in the installation housing or conduit are not recommended.

For the entire light system, an electrical surge protection unit and use of an insulating transformer for secure electrical disconnection (protective separation) are recommended.

Special designs/applications on request.

2. Technical data/design

- Spotlights made completely of V4A stainless steel 1.4571 or 1.4539 electropolished
- Protection class IP68 – water depth up to 5 m
- Round surface-mounted bezel made of V4A stainless steel, bezel 13 mm for 4.0299.00 or bezel 2 mm for 4.0299.75
- With 15 POW-LED 700 mA cold white (6000 K), neutral white (4500 K), warm white (3000 K), royal blue
- with 9 multichip RGB 700 mA
- Constant current power unit/external transformer
- Rotation-symmetric light distribution with POW LED white and blue 90° and RGB 120°
- Cable fitting PG13,5, V4A stainless steel, EPOL
- Installation housing made of V4A stainless steel with 1.5 m cable conduit
- Supplied with lamp and 3 m special underwater cable

1. Application

Projecteur immergeable « Retrofit » pour l'équipement ultérieur en cas d'installations d'éclairage existantes et de boîtier d'encastrement monté (WIBRE série 4.0268/4.0274) ou pour les nouvelles installations.

Pour l'éclairage et la mise en valeur dans les piscines, les jacuzzis et les jeux d'eau. Taille de bassin recommandée (env. 8 x 5 m) ou selon consultation.

Le projecteur convient pour l'utilisation jusqu'à 5,0 m de profondeur d'eau. La construction est complètement fabriquée en acier inoxydable V4A 1.4571 ou 1.4539 et électropolie. L'utilisation du projecteur 4.0299.00 dans les piscines à eau chlorée est possible. Pour l'intégration dans les bassins d'eau de mer et de saumure (jusqu'à une concentration de 3,5 %), il convient d'utiliser le modèle 4.0299.75.

Protéger le projecteur contre le gel, l'eau doit être exempte de substances agressives pour les métaux. Le boîtier d'encastrement est requis pour l'installation. Selon le type d'encastrement, il faut également utiliser une bride de pression (4.0274.00.25), une bride adhésive (4.0274.55.55) ou une bride adhésive et à pression (4.0274.55.25).

Commander les accessoires (par ex. les équipements) séparément.

Attention ! Fonctionnement uniquement sous l'eau.

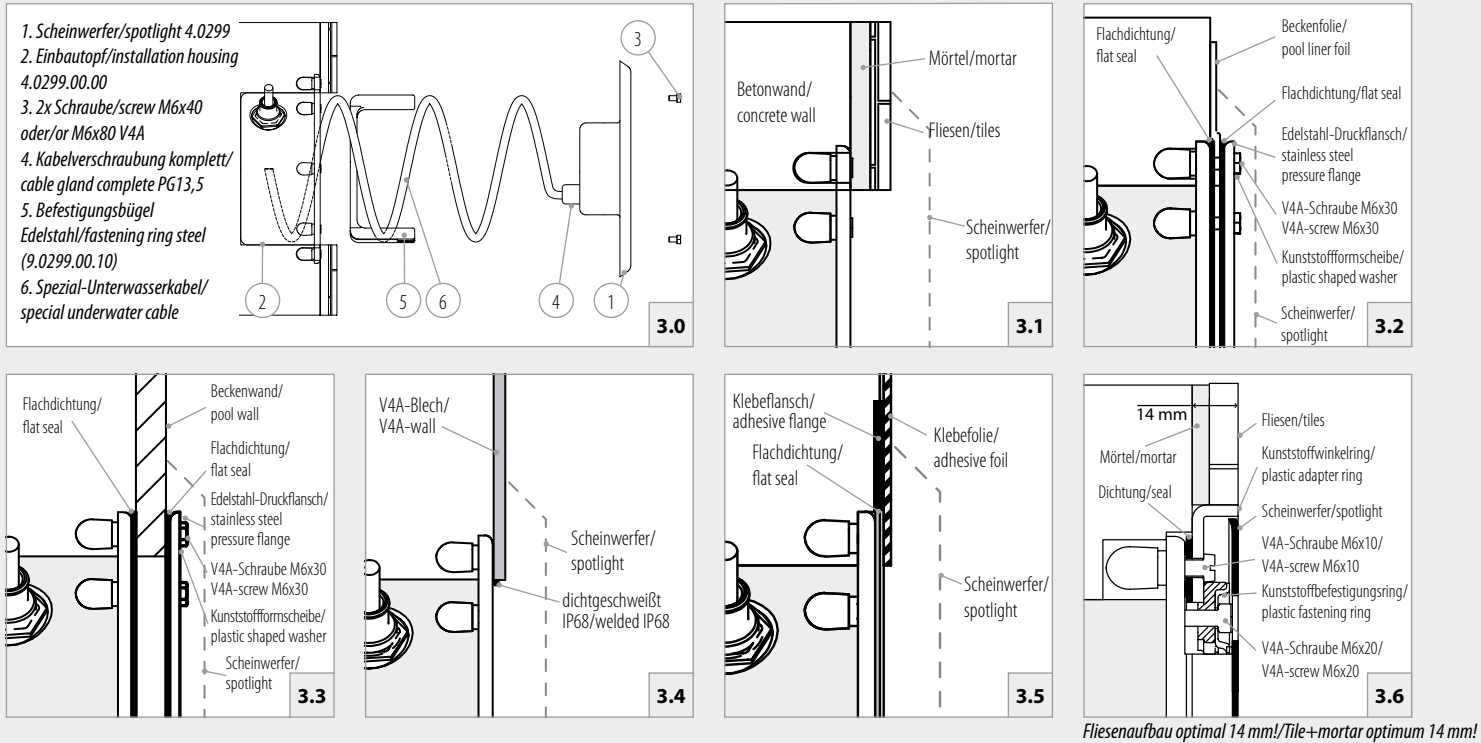
Toutes les connexions de câbles dans le boîtier d'encastrement ou la gaine de câbles sont déconseillées.

Il est recommandé d'utiliser, pour l'ensemble de l'installation technique d'éclairage, une unité de surtension et un transformateur d'isolement pour l'isolation électrique sûre (isolation de protection).

Constructions/applications spéciales sur demande.

2. Données techniques / construction

- Projecteur entièrement en acier inoxydable V4A 1.4571 ou 1.4539, électropoli
- Classe de protection IP68 – Profondeur jusqu'à 5 m
- Garniture ronde en acier inoxydable V4A, garniture de 13 mm pour 4.0299.00 ou de 2 mm pour 4.0299.75
- avec 15 POW-LED 700 mA blanc froid (6000 K), blanc neutre (4500 K), blanc chaud (3000 K), bleu roi avec 9 Multichip RVB 700 mA
- Bloc d'alimentation en courant continu / transformateur externe
- Répartition de la lumière par symétrie de rotation pour POW LED blanc et bleu 90° et RVB 120°
- Raccord de câble PG13,5, acier inoxydable V4A, EPOL
- Boîtier d'encastrement en acier inoxydable V4A, avec gaine de 1,5 m
- Livraison avec dispositif d'éclairage et câble subaquatique spécial de 3 m



3. Installation des Einbaugehäuse (4.0299.00.00) bei einer Neuinstallation und Montage der Befestigungselemente

ACHTUNG: Bei einer Installation in vorhandene Einbaugehäuse (4.0274) bitte Hinweise ab Punkt 4 beachten!

Zur Installation sind die nationalen Sicherheitsvorschriften zu beachten. Es wird keine Haftung für unsachgemäßen Einsatz oder Montage übernommen. Bei nachträglichen Änderungen an den Leuchten wird keine Haftung übernommen.

3.1 Einbau in Betonbecken (Eingießen in Beton) mit Fliesen- auskleidung

Die Schutzfolie auf dem Einbautopf nicht beschädigen und erst bei Installation der Innenteile entfernen! Kontakt mit Baustahl ist zu vermeiden! Das Einbaugehäuse einmessen (Teilkreis 204 mm) und laut empfohlener Einbautiefe mit den zwei beiliegenden Kunststoffschrauben M6x60 so an der Verschalung befestigen, dass die Leitungsverschraubung 45° seitlich versetzt ist und die Gewindebuchsen horizontal/vertikal ausgerichtet sind. (siehe 3.1) Kabelschutzhülse am Einbautopf anschellen und möglichst über den Wasserspiegel und in großem Radius verlegen. Nach Entfernen der Verschalung bis an den Innenrand des Einbautopfes anfließen, Schutzfolie entfernen.

3.2 Einbau in Betonbecken mit Folienauskleidung (feste Folie) mittels Druckflansch

Der Einbau des Einbautopfes entspricht dem Einbau in Betonbecken. Die auf dem Einbautopf aufgebrachte Schutzfolie vor Einlegen der Beckenfolie entfernen! Nachdem die Beckenfolie eingelegt ist, werden die erforderlichen Öffnungen für Scheinwerfer (ø182 mm) und den Lochungen (ø7 mm) für die V4A-Schrauben M6x30 ausgeschnitten. Der Edelstahl- druckflansch (4.0274.00.25) kann hier als Schablone verwendet werden. Der Edelstahl- druckflansch wird mit den Schrauben V4A M6x30, Flachdichtung, Beckenfolie, Flachdichtung (Reihenfolge beachten) in den Gewindebuchsen am Einbautopf fest verschraubt.

Achtung: Flachdichtungen laut Grafik verwenden, die Becken- folie muss unbedingt zwischen den beiden Flachdichtungen des Edelstahl- druckflansches (4.0274.00.25) liegen.

3. Installation of the installation housing (4.0299.00.00) in a new installation and mounting of the fastening elements

NOTE: When installing in an existing installation housing (4.0274), please follow the instructions from point 4!

National safety regulations must be followed during installation. No liability will be accepted for improper use or mounting. No liability will be accepted in case of subsequent changes to the lights.

3.1 Installation in concrete basins (in poured concrete) with tile covering

Do not damage the protective foil on the built-in housing and remove it only when installing the internal parts! Avoid contact with structural steel! Measure the installation housing (arc 204 mm) and fasten it to the sheathing at the recommended installation depth with the two accompanying M6x60 plastic screws so that the line fitting is laterally offset 45° and the threaded bushings are oriented horizontally/vertically. (see 3.1) Clamp cable conduit to the built-in housing and emplace it, if possible, above the water surface and in a large radius. After removing the sheathing, tile up to the inside edge of the built-in housing and remove protective foil.

3.2 Installation in concrete basin with foil lining (firm foil) using pressure flanges

Installation of the built-in housing corresponds to installation in concrete basins. Remove the protective foil attached to the built-in housing before emplacing the basin foil!

After the basin foil is installed, the required openings for spotlights (ø182 mm) and the holes (ø7 mm) for the V4A screws M6x30 are cut out. The stainless steel pressure flange (4.0274.00.25) can be used as a pattern here. The stainless steel pressure flange is firmly screwed into the built-in housing with screws V4A M6x30, gasket, basin foil and gasket (observe sequence) in the threaded bushings.

Note: Use gaskets in accordance with the figure; the basin foil must always lie between the two gaskets of the stainless steel pressure flange (4.0274.00.25).

3. Installation d'un boîtier d'encastrement (4.0299.00.00) en cas de nouvelle installation et montage des éléments de fixation

ATTENTION : en cas d'installation dans un boîtier d'encastrement (4.0274) existant, respecter les instructions à partir du point 4 !

Respecter les prescriptions de sécurité nationales pour l'installation. Toute responsabilité pour l'utilisation et le montage incorrect est déclinée. Toute responsabilité est déclinée pour les modifications ultérieures sur les lampes.

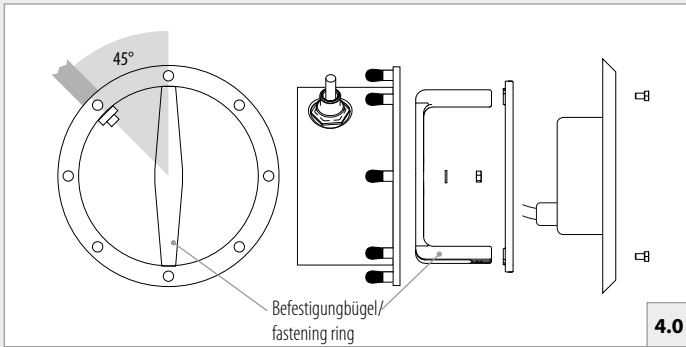
3.1 Intégration dans des dalles en béton (scellement) à revêtement de carrelage

Ne pas endommager le film de protection sur le boîtier d'encastrement et ne l'enlever que lors de l'installation des éléments intérieurs ! Éviter tout contact avec l'acier de construction ! Mesurer le boîtier d'encastrement (section circulaire de 204 mm) et le fixer au coffrage conformément à la profondeur de montage recommandée avec deux vis pour plastique M6x60 de manière à ce que le raccord à vis du câblage soit décalé de 45° sur le côté et que les douilles filetées sont alignées à l'horizontale/la verticale. (voir 3.1) Fixer la gaine de protection des câbles au boîtier d'encastrement à l'aide d'un collier et la poser, si possible, au-dessus du niveau d'eau et en respectant un grand rayon. Après avoir retiré le coffrage, carreler jusqu'au bord intérieur du boîtier d'encastrement et retirer le film de protection.

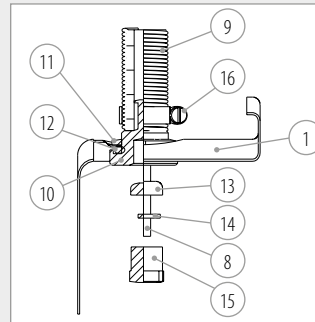
3.2 Intégration dans les dalles en béton avec habillage de film (film fixe) au moyen d'un bride de pression

L'intégration du boîtier d'encastrement est identique à l'intégration dans des dalles en béton. Retirer le film de protection appliqué sur le boîtier d'encastrement avant la mise en place du liner du bassin. Après avoir posé le liner du bassin, découper les ouvertures requises pour le projecteur (ø182 mm) et les trous (ø7 mm) pour les vis V4A M6x30. La bride de pression en acier inoxydable (4.0274.00.25) peut être utilisée comme gabarit. Visser fermement la bride de pression en acier inoxydable avec les vis V4A M6x30, les joints plats, le liner de bassin, le joint plat (respecter l'ordre) dans les douilles filetées du boîtier d'encastrement.

Attention: utiliser les joints plats conformément à l'illustration, le liner de bassin doit impérativement être placé entre les deux joints plats de la bride de pression en acier inoxydable (4.0274.00.25).

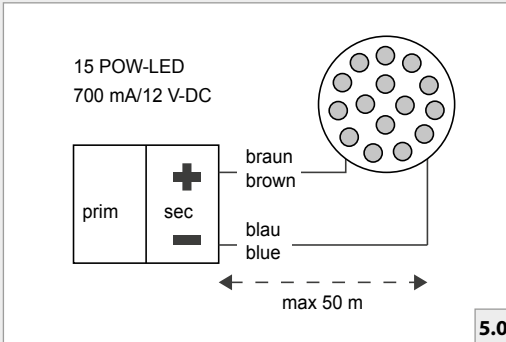


4.0

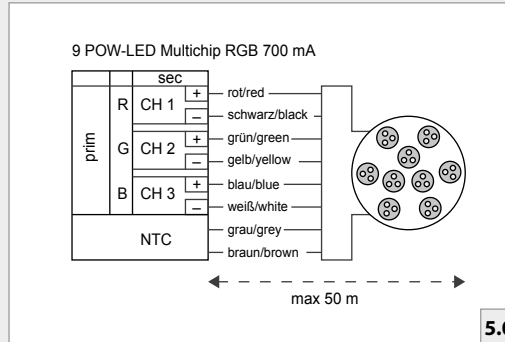


1. Einbaugehäuse/installation housing 4.0299.00.00
8. Kabel/cable
9. Kabelschutzrohr/cable protection tube
10. Stutzen DK68/connection piece DK68
11. Mutter/nut
12. O-Ring/O-ring
13. Gummi-Dichtring/rubber gasket ring (9.0268.00.20 – 2 x 2,5)
14. Druckscheibe/pressure washer (9.0268.00.22)
15. Druckschraube/pressure screw (9.0268.00.24)
16. Schelle für Kabelschutzrohr/ clamp for cable protection tube

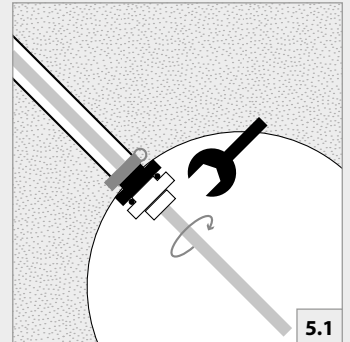
4.1



5.0



5.0



5.1

3.3 Einbau in dünnwandige Metall- und Kunststoffbecken mittels Druckflansch

Die Schutzfolie auf dem Einbautopf entfernen! Die erforderlichen Öffnungen (ø183 mm) für Scheinwerfer und der Lochungen (ø7 mm) für V4A-Schrauben M6x30 mit Hilfe des Edelstahl-Druckflansch (4.0274.00.25) einmessen (auf korrekten vertikalen Stand der Verschraubungslaschen achten) und im Becken ausschneiden. Der Edelstahl-Druckflansch wird mit den Schrauben V4A M6x30, der Flachdichtung, Beckenwand, Flachdichtung (Reihenfolge beachten) in den Gewindebuchsen am Einbautopf fest verschraubt.

Achtung: Flachdichtungen laut Grafik verwenden, die Beckenfolie muss unbedingt zwischen den beiden Flachdichtungen des Edelstahl-Druckflansches (4.0274.00.25) liegen.

3.4 Einbau in Edelstahlbecken

Die Schutzfolie auf dem Einbautopf entfernen! Die erforderlichen Öffnungen (ø 182 mm) für Einbaugehäuse (4.0299.00.00) in V4A-Edelstahlbecken einmessen (auf korrekte Positionierung achten). Einbaugehäuse an Edelstahlwand fixieren und von Wasserseite IP68-dicht verschweißen.

3.5 Einbau in Becken mit Klebefolie/Dichtanstrich

Der Einbau des Einbautopfes entspricht dem Einbau in Betonbecken. Die Schutzfolie des Einbautopfes entfernen und den Edelstahl-Klebeflansch (4.0274.55.55) mit der beiliegenden Flachdichtung und den V4A-Schrauben am Einbaugehäuse dicht verschrauben (Hohlräume hinter dem Klebeflansch vermeiden). Klebefolie im Becken und über Flanschring auftragen. Edelstahlflanschring gegebenenfalls zur Verbesserung der Verbindung vorbehandeln.

3.6 Hubboden Serie 4.0299.75

- Planebener Einbau in Betonbecken mit Fliesen und Kunststoffwinkelring (4.1367.00.00) für Bodeneinbau
- Hubbodeneinbau in der Wand ist auch ohne Kunststoffwinkelring (4.1367.00.00) möglich - Blendenhöhe 2 mm

Der Einbau des Einbaugesäßes entspricht dem Einbau in Betonbecken, jedoch muss für den planebenen Einbau zusätzlich der Kunststoffwinkelring nach dem Betonieren montiert werden. Der Kunststoffwinkelring ist so einzubauen, daß die Fliesenoberkante bündig mit dem Winkelring abschließt (siehe 3.6). Der Winkelring kann vom Fliesenleger bündig mit Fliesenoberkante eingemörtelt werden, wenn der Fliesenauflauf größer als 16 mm ist. Einbau für andere Becken auf Anfrage.

3.3 Installation in thin-material metal and plastic basins using pressure flange

Remove the protective foil on the built-in housing! Measure the required openings (ø183 mm) for spotlights and the holes (ø7 mm) for V4A screws M6x30 using the stainless steel pressure flange (4.0274.00.25) (pay attention to the correct vertical location of the threaded joint clips) and cut it out in the basin. The stainless steel pressure flange is firmly screwed into the built-in housing with screws V4A M6x30, gasket, basin wall, gasket (observe sequence) in the threaded bushings.

Note: Use gaskets in accordance with the figure; the basin foil must always lie between the two gaskets of the stainless steel pressure flange (4.0274.00.25).

3.4 Installation in stainless steel basins

Remove the protective foil on the built-in housing! Measure the required openings (ø 182 mm) for the installation housing (4.0299.00.00) in V4A stainless steel basins (pay attention to correct positioning). Fix installation housing to the stainless steel wall and seal it IP68-tight from the water side.

3.5 Installation in basins with adhesive foil/seal coating

Installation of the built-in housing corresponds to installation in concrete basins. Remove the protective foil of the built-in housing and tightly screw the stainless steel adhesive flange (4.0274.55.55) with the accompanying gasket and the V4A screws to the installation housing (avoid hollow spaces behind the adhesive flange). Apply adhesive foil to the basin and over the flange ring. Pretreat the stainless steel flange ring, if necessary, to improve the adhesion.

3.6 Movable floor series 4.0299.75

- Surface installation in concrete basins with tiles and plastic mouth ring (4.1367.00.00) for floor installation
- Movable floor installation in the wall is also possible without plastic mouth ring (4.1367.00.00) - bezel height 2 mm

Installation of the installation housing corresponds to installation in concrete basins, but for surface installation the plastic mouth ring must also be mounted after concrete work.

The plastic mouth ring must be installed so that the tile surface is even with the mouth ring (see 3.6). The tile-layer can mortar in the mouth ring flush with the upper edge of the tile surface if the tile thickness is greater than 16 mm.

Installation for other basins on request.

3.3 Intégration dans des bassins en métal et plastique à parois minces avec la bride de pression

Retirer le film de protection appliqué sur le boîtier d'encastrement. Mesurer les ouvertures requises (ø183 mm) pour le projecteur et les trous (ø7 mm) pour les vis V4A M6x30 à l'aide de la bride de pression en acier inoxydable (4.0274.00.25) (respecter la position verticale correcte des pattes de vissage) et les découper dans le bassin. Visser fermement la bride de pression en acier inoxydable avec les vis V4A M6x30, le joint plat, la paroi du bassin, le joint plat (respecter l'ordre) dans les douilles filetées du boîtier d'encastrement.

Attention: utiliser les joints plats conformément à l'illustration, le liner de bassin doit impérativement être placé entre les deux joints plats de la bride de pression en acier inoxydable (4.0274.00.25).

3.4 Intégration dans un bassin en acier inoxydable

Retirer le film de protection appliqué sur le boîtier d'encastrement. Mesurer les ouvertures requises (ø 182 mm) pour le boîtier d'encastrement (4.0299.00.00) sur le bassin en acier inoxydable V4A (veiller au bon positionnement). Fixer le boîtier d'encastrement sur la paroi en acier inoxydable et souder du côté eau de manière à garantir l'étanchéité IP68.

3.5 Intégration dans des bassins avec liner adhésif/peinture étanche

L'intégration du boîtier d'encastrement est identique à l'intégration dans des dalles en béton. Retirer le film de protection du boîtier d'encastrement et visser de manière étanche la bride adhésive en acier inoxydable (4.0274.55.55) avec le joint plat fourni et les vis V4A sur le boîtier d'encastrement (éviter les creux derrière la bride adhésive). Appliquer un film adhésif sur le bassin et sur l'anneau à bride. Si nécessaire, prétraiter l'anneau à bride en acier inoxydable pour améliorer la liaison.

3.6 Fond levant, série 4.0299.75

- Intégration affleurante dans les dalles en béton carrelées et anneau à rebord (4.1367.00.00) pour l'intégration dans le sol
- Intégration du fond levant dans le mur également possible sans anneau à rebord en acier inoxydable (4.1367.00.00) - Hauteur de cache 2 mm

L'intégration du boîtier d'encastrement est identique à l'intégration dans le bassin en béton, il convient néanmoins de monter un anneau à rebord en plastique après le bétonnage pour assurer un montage plan.

Monter l'anneau à rebord en plastique de sorte que le bord supérieur du carrelage affleure avec l'anneau à ressort (voir 3.6). Le carrelage peut intégrer l'anneau à rebord dans le mortier à fleur avec la surface du carrelage si l'éclaté du système de carrelage est supérieur à 16 mm.

Procédure d'intégration dans d'autres bassins sur demande.

4. Montage des Scheinwerfers

Das Silikonkabel durch die innenliegende Kabelverschraubung des Einbaugehäuses in das Kabelschutzrohr einführen und ca 1,2 m Kabel im Einbaugehäuse einwickeln. Die Kabelverschraubung DK68 Stutzen festziehen, damit das Kabel abdichtet wird **5.1**. Den Scheinwerfer einsetzen, ausrichten und festschrauben.

Hinweis: Bei der Installation in ein vorhandenes Einbaugehäuse (4.0274) muss der vorhandene Einbaubügel entfernt werden und ein neuer Einbaubügel (9.0299.00.10 oder 9.0299.73.10) eingesetzt werden. Das eventuell vorhandene Kabel ebenfalls entfernt werden.

Achtung: Nur werkseitig angeschlossenes Kabel verwenden. Gewünschte Kabellänge bei Bestellung angeben. Einzelanschlussader entsprechend den Vorschriften an den Netzteilen elektrisch anschließen **5.0**. Die maximale Anzahl von Leuchten und Anschlußart siehe auch Manual des entsprechenden Netzteiles.

5. Wartung und Leuchtmittelwechsel

Scheinwerfer spannungsfrei schalten und Gehäuse öffnen. Leuchtmittel durch identisches austauschen und Gehäuse laut Vorschrift wieder verschließen. Hierbei Dichtungen zwischen Glas und Gehäuse und der Kabelverschraubung auf Abnutzung oder Beschädigung überprüfen und gegebenenfalls wechseln. Verunreinigungen und Ablagerungen auf Glas oder Edelstahlteilen sind mit handelsüblichen Reinigungsmitteln zu entfernen.

6. Allgemeine Wartungshinweise

- Beim Reinigen darf die Leuchte nicht mit Metall angreifenden Reinigungsmitteln in Berührung kommen. Der Einsatz salzsäurehaltiger Reinigungsmittel an und in der Nähe von Scheinwerferteilen aus Edelstahl ist in jedem Fall zu unterlassen.
- Scheinwerfer und Einbaugehäuse regelmäßig reinigen, um Fremdstoffablagerungen zu vermeiden.
- **Achtung:** Keine Hochdruckreiniger verwenden.
- Strahler vor Einfrieren schützen, gegebenenfalls müssen diese demontiert oder speziell geschützt werden.
- Verlorene eingegangene Schrauben dürfen nur durch Schrauben aus V4A ersetzt werden.
- Je nach Beanspruchung (Höhe der Watttage) und Wasserqualität ist alle 5–8 Jahre ein Wechsel der Dichtungen (Glasscheibe, Verschraubung, O-Ring) und der Kabel zu empfehlen.

7. Garantiebestimmungen

Unsere Garantiebedingungen finden Sie auf der jeweiligen Garantiekarte des Produkts und unter wibre.de/warranty.

7. Wichtige Hinweise

(Bei Nichtbeachtung folgender Punkte, entfällt die Garantie.)

- Vor der Installation müssen alle Teile auf Transportschäden überprüft werden!
- Jegliche Montage-, Installations- und Elektroarbeiten müssen von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Zur Vermeidung von Gefährdungen darf eine beschädigte äußere flexible Leitung dieser Leuchte ausschließlich vom Hersteller, seinem Servicevertreter oder einer vergleichbaren Fachkraft ausgetauscht werden.
- Die Lichtquelle dieser Leuchte darf nur vom Hersteller oder einem von ihm beauftragten Servicetechniker oder einer vergleichbar qualifizierten Person ersetzt werden.
- Zur Vermeidung von Fremdstrom nur Edelstahlwerkzeug verwenden!
- Die Kabellänge der Leuchten ist so zu wählen, dass man nicht im Wasser oder feuchten Umgebung verlängern muss. Spätere Reklamationen aufgrund dessen können nicht akzeptiert werden.
- Es dürfen nur originale Wibre-Betriebsgeräte verwendet werden.
- Ein Montageabstand von 10 cm zwischen Betriebsgeräten wird dringend empfohlen, um wechselseitiges Erhitzen zu vermeiden.
- Anschluss der Betriebsgeräte muss stromlos erfolgen, da sonst Entladungen im Netzteil zur Schädigung der LED führen können. Es darf keine Primärspannung beim Wechsel der LED anliegen.
- Beim Anschließen der Leuchte die Polung beachten! Eine falsche Polung kann dem LED-Modul schaden.
- Die Installation eines bauseitigen Überspannungsschutzes nach DIN VDE 0100-443, DIN VDE 0100-534 und EN 62305 wird empfohlen.
- Bitte achten Sie auf Maßnahmen gegen ESD (Elektrostatische Entladung) während aller Arbeiten am Scheinwerfer, Betriebsgerät und LED.

4. Mounting of the spotlight

Guide the silicone cable through the inside cable fitting of the installation housing into the cable conduit and coil approx. 1.2 m of cable in the installation housing. Tighten the cable fitting DK68 socket so that the cable is sealed **5.1**. Insert, align and tighten the spotlight.

Note: When installing in an existing installation housing (4.0274), the existing installation bracket must be removed and a new installation bracket (9.0299.00.10 or 9.0299.73.10) installed. The cable, if present, must also be removed.

Note: Use only the factory-connected cable. Specify the desired cable length when ordering.

Electrically connect individual connection wires to the power units in accordance with regulations **5.0**.

Also see the manual of the corresponding power unit for the maximum number of lamps and connection type.

5. Maintenance and replacement of lamps

Switch off power to the spotlights and open the housing. Replace lamp with an identical one and seal the housing again in accordance with the regulation.

In doing so, check seals between glass and housing and the cable fitting for wear or damage and replace, if necessary. Remove dirt and deposits on the glass or stainless steel parts with commercially available cleaning agents.

We introduce ourselves.

6. General Maintenance Indications

- When cleaning, make sure that the lights do not come into contact with metal-corroding cleaning agents. The use of acid-containing cleaning agents on or near stainless-steel spotlight parts must always be avoided.
- Clean spotlights and installation housing regularly to avoid extraneous rust deposits.
- **Attention:** Do not use high-pressure cleaners.
- Protect lightbulbs from freezing; they must be removed, if necessary, or specially protected.
- Lost screws may only be replaced by screws made of V4A.
- Depending on load (wattage) and water quality, we recommend changing the seals (on the glass pane, fitting, O-ring) and cable every 5–8 years.

7. Warranty Conditions

Our warranty conditions can be found on the respective warranty card for the product and at wibre.de/warranty.

7. Important information

(If the following points are disregarded, the guarantee expires.)

- Before installation, all parts must be checked for transport damage!
- All fitting, installation and electrical work must be performed by qualified specialist staff.
- To avoid any hazards, a damaged external flexible cable of this luminaire should only be replaced by the manufacturer, his service representative or a comparable specialist.
- The light source of this luminaire may only be replaced by the manufacturer or a service technician appointed by him or a comparably qualified person.
- Only use stainless steel tools to avoid external rust!
- The cable length of the lights should be chosen in such a way that it is not necessary to extend in water or moist environments. Later complaints resulting from this cannot be accepted.
- Only original Wibre operating units may be used.
- An installation distance of 10 cm between operating devices is urgently recommended in order to avoid mutual heating up.
- The operating devices must be connected without power, as otherwise discharges in the power supply may cause the LED to be damaged. No primary voltage may be applied when changing the LED.
- Note polarity when changing the lights! The wrong polarity can damage the LED module.
- It is recommended that the customer install an overvoltage protection in accordance with DIN VDE 0100-443, DIN VDE 0100-534 and EN 62305.
- Please comply with all anti-ESD (electrostatic discharge) measures during all work on the spotlight, operating device and LED.

4. Montage du projecteur

Introduire le câble en silicone dans le raccord de câble intérieur du boîtier d'encastrement dans la gaine de protection des câbles et enrouler env. 1,2 m de câble dans le boîtier d'encastrement. Fixer les appuis du raccord de câble DK68 pour que le câble soit étanchéifié **5.1**. Insérer le projecteur, l'aligner et le visser.

Remarque : lors de l'installation dans un boîtier d'encastrement existant (4.0274), retirer l'étrier de montage et le remplacer par un nouvel étrier de montage (9.0299.00.10 ou 9.0299.73.10). Le câble, s'il y en a un, doit également être retiré.

Attention : n'utiliser que des câbles raccordés en usine. Indiquer la longueur de câble souhaitée lors de la commande.

Raccorder les différents brins de raccordement aux blocs d'alimentation en respectant les prescriptions **5.0**.

Nombre maximal de lampes et type de raccordement, voir également le manuel du bloc d'alimentation correspondant.

5. Maintenance et changement des dispositifs d'éclairage

Mettre le projecteur hors tension et ouvrir le boîtier. Remplacer le dispositif d'éclairage par un dispositif identique et refermer le boîtier conformément aux prescriptions.

Lors de cette opération, vérifier si les joints entre le verre et le boîtier et le raccord de câble sont usés ou endommagés et les remplacer si nécessaire.

Éliminer les saletés et les dépôts sur le verre ou les pièces en acier inoxydable avec un détergent courant.

6. Instructions d'entretien générales

- Lors du nettoyage, le projecteur ne doit pas entrer en contact avec des détergents attaquant les métaux. L'utilisation de détergent à base d'acide chlorhydrique sur et à proximité des pièces du projecteur en acier inoxydable est totalement interdite.
- Nettoyer régulièrement le projecteur et le boîtier d'encastrement afin d'éviter tout dépôt d'oxydation.
- **Attention :** Ne pas utiliser de nettoyeur haute pression.
- Protéger les projecteurs contre le gel ; le cas échéant, les démonter ou assurer une protection spéciale.
- Les vis perdues ne doivent être remplacées que par des vis en acier inoxydable V4A.
- Selon la sollicitation (puissance) et la qualité de l'eau, il est recommandé de procéder au changement des joints (sur les vitres, les raccords vissés et les joints toriques) et du câble tous les 5 à 8 ans.

7. Conditions de garantie

Nos conditions de garantie se trouvent sur la carte de garantie correspondante du produit et sous wibre.de/warranty.

7. Remarques importantes

(La garantie s'éteint en cas de non-respect des points suivants)

- L'absence d'avarie de transport doit être vérifiée avant l'installation !
- Tous les travaux de montage et d'installation, ainsi que les travaux électriques, doivent être réalisés par du personnel qualifié.
- Pour éviter tout danger, un câble flexible externe endommagé du projecteur ne peut être remplacé que par le fabricant, son représentant de service ou un spécialiste qualifié.
- La source lumineuse de ce luminaire ne peut être remplacée que par le fabricant ou un technicien de service désigné par lui ou par une personne ayant une qualification comparable.
- Afin d'éviter tout dépôt de rouille, utiliser exclusivement des outils en acier inoxydable !
- La longueur de câble des lampes doit être choisie de telle sorte à ce qu'il ne soit pas nécessaire de la prolonger dans de l'eau ou dans un environnement humide. Toute réclamation ultérieure à ce motif ne sera pas acceptée.
- Seuls des équipements Wibre originaux doivent être utilisés.
- Une distance de montage de 10 cm entre les équipements est vivement recommandée afin d'éviter un réchauffement mutuel.
- Le raccordement des équipements doit être effectué sans courant, sans quoi des décharges dans le bloc d'alimentation pourraient entraîner une détérioration des LED. Aucune tension primaire ne doit être établie lors du changement des LED.
- Lors du raccordement des lampes, respecter la polarité ! Une erreur de polarité peut endommager le module de LED.
- L'installation d'une protection contre la surtension par le client conforme aux normes DIN VDE 0100-443, DIN VDE 0100-534 et EN 62305 est recommandée.
- Veuillez respecter les mesures contre la décharge électrostatique durant tous les travaux sur des projecteurs, équipements et LED.